



Uwagi:  
1 Tam gdzie nie pokazano spawać według zasady 0.7 t (gdzie t to grubość cieńszego materiału)  
2 Źłoty wiertć po dopasowaniu z przetwornikami A oraz B

Rev		Data		Opis		Zaprojektowano		Zatwierdzono data		Data		Object	
HIGH-FLIER						AF		26.06.2025		26.06.2025		IMCR	
						Nazwa				Rysunek		100_02	
						FIZ Gaps 7@Sonic 100_02				Format i skala		Rev 0 Arkusz 1/4	